

Série - RP 330

A tecnologia de Prensagem da RIDGID para tubos de PEX de 12mm, Cobre de 108mm, Aço Inoxidável e multi-camadas oferece:

- **Velocidade:** ligações feitas em tão pouco tempo como cinco segundos, com as ferramentas de prensagem mais rápidas da indústria.
- **Confiança:** as ferramentas de prensagem eletro-hidráulicas permitem um melhor controle sobre os processos de aperto, garantindo que em todas as ligações seja feita a mesma vedação hermética. O sistema de monitorização único garante que todas as ações de prensagem sejam feitas de acordo com as tolerâncias definidas pelos principais fornecedores do sistema.
- **Compatibilidade do sistema:** Os mordentes são garantidos pelo fabricante.
- **Máximo rendimento:** ferramentas de prensagem alimentadas a bateria que utilizam baterias de íons de lítio de 18 V, permitindo mais trabalho por carga e utilização em temperaturas extremas.
- **Durabilidade:** 32.000 ciclos de prensagem.
- **E3TM:** concebidas com ergonomia de engenharia especializada para máximo conforto na utilização do dia-a-dia.



O mecanismo de travamento de segurança do pino do mordente evita que a ferramenta trabalhe se não estiver bem fechada.

Cabeça do mordente compatível com os mordentes Padrão mais utilizado habitualmente no mercado. Rotação do mordente de 270°.



Botão de Ligar / Desligar

Indicadores LED, Verde, Vermelho e Amarelo



LED	Estado	Descrição
Verde	Aceso Pisca	Ferramenta LIGADA 230V: Subtensão; 18V: Bateria demasiado fraca. Recarregue a bateria.
Vermelho	Aceso Pisca	O pino de montagem dos mordentes não está totalmente engatado. Introduza o pino. Temperatura fora do intervalo entre -10°C e +50°C.
Amarelo	Aceso Pisca	Indicador de Serviço após 30000 ciclos. Nota: A ferramenta bloqueará após 32000 ciclos. A ferramenta está bloqueada - serviço após 32000 ciclos ou após uma avaria.